BEST AVAILABLE COPY

(Translation)

Citation E: A microfilm of Japanese Utility Model Application No. 162888/1987 (JP U.M. Laid-Open Publication No. 67530/1989)

Title: Powder Sensing Unit

21 : powder sensing unit

22 : resin case

23a : first tubular portion

23b : second tubular portion

24 : attachment part

25 : attachment hole

26 : flexible film

27 : piezoelectric vibrator

35: reinforcement rib



⑩ 日 本 国 特 許 庁 (JP) ⑪実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U)

平1-67530

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)5月1日

G 01 F 23/22

z - 7355 - 2F

審査請求 未請求 (全 頁)

粉体検知器 ❷考案の名称

> 顧 昭62-162888 ②実

願 昭62(1987)10月23日

宗 治

京都府長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所

内

克 己

⑰考 案 者 本 京都府長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所

二郎 上 井 ⑪考 案 者

京都府長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所

株式会社村田製作所 卯出 関 人

弁理士 宮崎 主税 ②代 理 人

京都府長岡京市天神2丁目26番10号



1. 考案の名称

粉体検知器

2. 実用新案登録請求の範囲

(1)少なくとも一方に開口を有する簡状部、 および前記筒状部の外側に一体に形成されており、 かつ取り付け孔を有する取り付け部を有する樹脂 ケースと、

前記筒状部の一方の開口を閉成するように固定されており、粉体に接触されるように設けられた可撓性のフィルムと、

前記可提性フィルムに貼り付けられた圧電振動 体とを備える粉体検知器において、

前記樹脂ケースの筒状部内には、取り付け時に取り付け部から加えられる応力による筒状部の変形を防止するための補強リブが一体に形成されていることを特徴とする粉体検知器。

(2) 前記樹脂ケースの筒状部は、可撓性フィルムで閉成された閉口を有する第1の筒状部と、 第1の筒状部と異なる径を有し、第1の筒状部に

344



連なって設けられた第2の筒状部とを有し、第2の筒状部に前記取り付け部が一体に形成されており、かつ前記補強リブが該第2の筒状部内に設けられている、実用新案登録請求の範囲第1項記載の粉体検知器。

- (3)前記第2の筒状部は角筒体であり、前記補強リブは角筒体の両側の内壁間に掛け渡されて設けられている、実用新案登録請求の範囲第2項記載の粉体検知器。
- 3. 考案の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本考案は、例えば複写機のトナーのような粉体を検出する装置に関し、特に圧電振動体の振動を 粉体により抑制することにより粉体のレベルを検 出する粉体検知器に関する。

〔従来の技術〕

第2図は、従来の粉体検知器を示す。粉体検知器1は、樹脂ケース2を用いて構成されている。 樹脂ケース2は、両側に開口を有する筒状部3の 外側に取り付け部4が一体に形成された構造を有

する。取り付け部4には、取り付け孔5が形成されており、該取り付け孔5を利用してトナーボックスのような粉体の充填される容器に取り付けられるように構成されている。

筒状部3の一方の開口を閉成するように可挠性フィルム6が貼り付けられている。可挠性フィルム6が接触される部分を構成し、後述する圧電振動体と粉体とを隔てるために設けられているものである。可挠性フィルム6の内側には、圧電振動体7が固着されている。圧電振動体7は、金属から成る皿状の振動板8に励振用電極が表裏に形成された圧電セラミック板9を貼り付けた構造を有する。

なお、10~12はリード線を示し、筒状部3の他方側に形成された開口を閉成するように固定された基板13上の導電パターンに電気的に接続されている。また、基板13上には、種々の回路部品が実装されている。

また、この粉体検知器 1 を取付け対象部分に固定するに際し取付け対象側の振動が検知器側に伝



公開実用平成 1─ 67530



わるの防止するために、ならびに粉体が取付対象 側から漏れ出さないようにするために、ゴムシート14が取り付け部4の内側に配置されており、 該ゴムシート14を介して容器等に固定されるように構成されている。

(考案が解決しようとする問題点)

第2図の粉体検知器1を、トナーボックスのような粉体の充填される容器に固定するに際しては、取り付け部4の取り付け孔5にボルト等を挿入し固定する。よって、固定に際し、ボルト等の締め付け力によって樹脂ケース2が歪んだり、変形しがちである。その結果、歪みや変形が、可撓性フィルム6の固定されている部分にまで及ぶため、粉体検知器の特性が固定の際の締め付け量に応じて変化するという問題があった。

また、上記締め付け力だけでなく、指で樹脂ケース2を押圧した場合にも特性が変化しがちであった。よって、固定後においても、指や他の物体の接触によって誤動作しがちであった。

もっとも、樹脂ケース2に代えて、ダイキャス



トによりケースを構成すれば、上記のような問題 点は解消される。しかしながら、ダイキャストは かなり高価であり、粉体検知器のコストを非常に 高いものとする。

よって、本考案の目的は、外力や固定時の締め付け力等による特性変化を効果的に解消することができ、かつ安価な粉体検知器を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

本考案の粉体検知器は、筒状部と、この筒状部の外側に一体に形成されており、取り付け孔を有する取り付け部とを備える樹脂ケースを用いて構成されている。この筒状部の開口を閉成するように、粉体と接触される可撓性フィルムが固定されている。そして、可撓性フィルムには、圧電振動体が貼り付けられている。

さらに、簡状部内には、取り付け時に取り付け部分から加えられる応力による簡状部の変形を防止するための補強リブが一体に形成されている。

(作用)





樹脂ケースに筒状部の取り付け部側からの応力に拮抗する補強リプを一体に設けることにより、 樹脂ケースが補強されている。従って、取り付け 部側からの応力による樹脂ケースの変形を防止す ることができる。

〔実施例の説明〕

第1図は本考案の一実施例の断面図である。この粉体検知器21は、ダイキャスト等に比べて安価な合成樹脂から成る樹脂ケース22を用いて構成されている。樹脂ケース22は、筒状部23と、筒状部の外側に一体に形成されている取り付け部24とを有する。

第3図および第4図を第1図とともに参照して、 筒状部23は、比較的小さな径の円筒形の第1の 筒状部23aと、比較的大径の角筒体よりなる第 2の筒状部23bとから成る。

筒状部23の一方開口には、該開口を閉成するように可撓性フィルム26が固着されている。そして、可撓性フィルム26の内側に圧電振動体27が固定されている。この圧電振動体27は、皿

状の振動板28と皿状の振動板28に固定された 圧電セラミック板29とを有する。30~32は リード線を示し、圧電セラミック板29の表裏面 に形成された電極および帰還電極に接続されてい るものである。

他方、第2の筒状部23bの下方の開口を閉成するように、回路基板33が固定されており、該回路基板33の内側に図示の回路部品が実装板33小~32は、この回路基板33上の導電パターンに、それぞれ、電気的に接続されている。また、34はゴムシートを示していまた、34はゴムシートを示しけるというの粉体が充塡されている容器側からの振動を遮断するために設けられているものである。

ところで、第2の筒状体23bの内部には、補強リブ35が設けられている。樹脂ケース22の 平面図及び半断面図である第3図および第4図に 多点のハッチングを付して示すように、補強リブ 35は角筒体のコーナー部の内壁に掛け渡されて





なお、補強リブ35は、取り付け部24側から の応力に拮抗し得るように構成すればよく、図示 のように角筒体のコーナー部の両側の内壁を掛け 渡すように構成する必要は必ずしもない。例えば、 上方から見た状態で、第2の筒状部23b内に十 字状あるいは格子状の補強リブを構成することも 可能である。

また、上記実施例のように、補強リブ35の設ける高さ位置は、取り付け部24とほぼ同一高さ位置とすることが好ましいが、若干高さ方向にずれた位置に補強リブを配してもよい。

さらに、上記実施例では、検出部分である第1 の簡状部23aと異径の筒状部23bを構成し、 第2の筒状部23b側に取り付け部24を一体に 形成していた。このように検出部分を取り付けい と異なる径の筒状部23aに設けることに分 とり付け部からの応力が検出部分に伝わること より効果的に防止し得るが、必ずしも異径の筒 より効果的に防止し得るが、同一径の円筒体ま の 角筒体を用いて筒状部を構成することも可能 る。

〔考案の効果〕

以上のように、本考案では、補強リプにより樹脂ケースが効果的に補強されているので、取り付け時に取り付け部分から加えられる応力によって





樹脂ケースが変形したり歪んだりすることが少なく、従って特性変化の少ない信頼性に優れた粉体 検知器を安価に構成することが可能となる。

4. 図面の簡単な説明

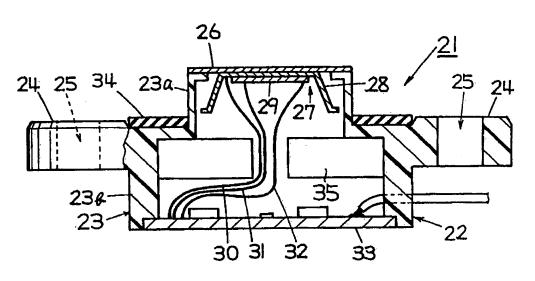
第1図は、本考案の一実施例の断面図、第2図は従来例の断面図、第3図および第4図は第1図 実施例に用いられる樹脂ケースの平面図および第 3図中のIV-IV線に沿う半断面正面図である。

図において、21は粉体検知器、22は樹脂ケース、23は筒状部、23aは第1の筒状部、23aは第1の筒状部、23bは第2の筒状部、24は取り付け部、25は取り付け孔、26は可機性フィルム、27は圧電振動体、35は補強リブを示す。

実用新案登録出願人 株式会社 村田製作所 代 理 人 弁理士 宮崎主税



第 1 図



21:粉体検知器

2 4:取り付け部

22:樹脂ケース

25:取り付け孔

23:筒 状 部

26:可撓性フィルム

2 3 a : 第1の筒状部

27: 圧電振動体

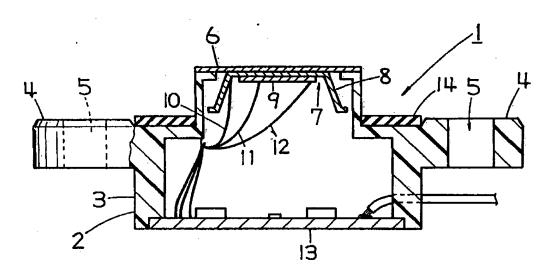
2 3 b:第2の筒状部

35:補強リブ

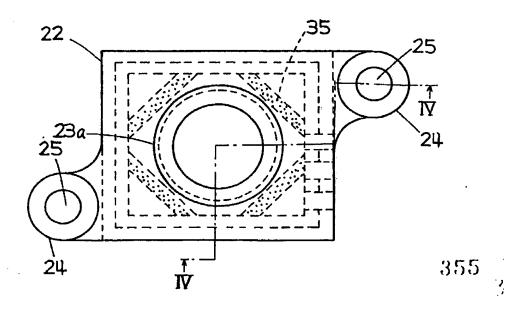
354 200 1 - 675 20

実用新案登録出願人 代 理 人 株式会社 村 田 製 作 所 第四十 宮 崎 主 税

第 2 図



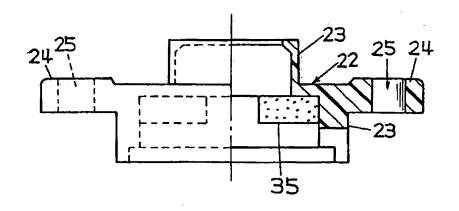
3 図



代理人

実用新案登録出願人 株式会社 村 田 製 作 所 弁理士 宮 崎 主 税

第 4 図



356

実用新案登録出顯人

株式会社 村 田 製 作 所

代 理 人

弁理士 宮 麟 主 税

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.